

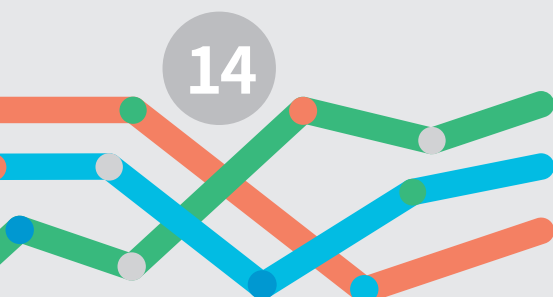
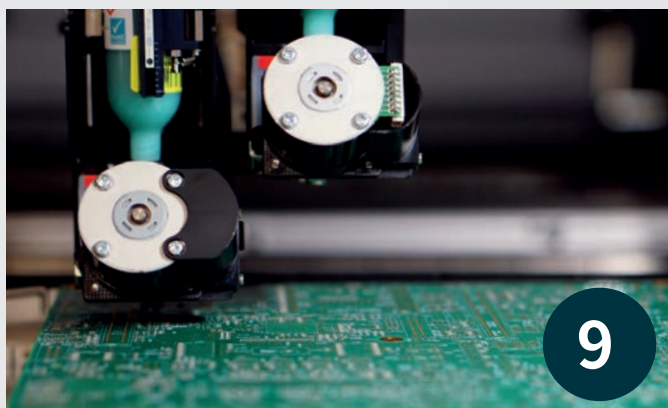
MYNNews

2022.01



全新的 MYP Pro I 系列 3D AOI 编程更简单

变革将至。
您的工厂准备好了吗？



目录 2022.01

- 4 使用新的 MYPro I™ 系列 3D AOI，编程变得更简单
- 9 更小、更快、更智能-参观德国的全产线解决方案
- 13 强劲的工业化自动点胶
- 14 您是否准备好迎接新的工厂流程？
- 17 客户案例：MYCenter Analysis
- 24 智能物料搬运如何赢得客户并发展您的业务
- 26 产品新闻



在这样的时刻，我们看到灵活性有多重要。面对全球供应链中断、材料短缺和对高可靠性电子产品的激增需求，我们的客户不断取得成功。这真实地证明了敏捷生产的力量和Mycronic解决方案的附加值。

事实证明，我们的物料处理专业知识和解决方案在这些动荡时期越来越有价值。严重的供应链问题导致了严重的材料短缺。货运能力是不可预测的。运费也在不断上涨。很多时候，我们发现，从进货到存储、配套和给料装载的物流的改善，在应对这些中断时，在规划、可追溯性和资源利用率方面都取得了显著的收益。

与此同时，这些具有挑战性的条件意味着制造商不能再忽视他们过去可能接受的不确定性和抛料率。像MYCenter Analysis这样的仪表盘工具有助于大幅提高生产率，同时更快地诊断和解决不合格品的原因。随着客户不断适应快速变化，这种可靠的自动化和有用的数据分析的结合仍然是Mycronic用户体验的核心。

新的MYPro I系列3D AOI系统在这方面代表了巨大的飞跃。当我们收购Vi TECHNOLOGY时，我们知道K3D系列是中端客户的理想选择。现在，得益于基于圣何塞（加州硅谷）电子制造深度学习中心（CDLe）开发的复杂机器学习算法，新的MYPro I系列可以自动消除漏测，并在任何生产组合或类别中实施高性能检测。简而言之，它不仅仅是为了AI而AI，它为任何经验水平的操作员提供了可衡量的更短的编程时间。

由于现场设备操作员的持续短缺，我们非常自豪地听到客户多么喜欢使用我们的机器。我们知道，操作员培训是巨大的投资。

软件需要直观且不言自明。我们理解在运营工厂时，务实指导正确KPI的价值。像MYCenter Analysis和Escape Tracker这样的工具只是一个开始，我们一直在寻找新的方法来提供更多可操作性，从而为生产线上的每个人提高生产线性能、质量和产量。

最后，我很高兴看到我们的MYSmart点胶和涂层解决方案的持续增长。在全球范围内，Mycronic现在是全球第二大电子点胶和涂层解决方案提供商，在中国、美国和欧洲、中东和非洲地区都有显著增长。这些模块化的MYSmart解决方案不断改进，并在需要时为汽车，医疗和其他高可靠性领域的更广泛的一级制造商进行定制 - 这是对我们持续提供的质量和专业知识的有力认可。

当然，随着全球电子市场经历爆炸性增长，许多挑战和机遇仍然存在。如果我们学到了一件事，那就是在这个苛刻的时代，密切的客户协作，无论是数字还是物理上的协作，都至关重要。我们期待着在拥抱未来的变化时加强这些联系。

Clemens Jargon
High Flex 高级副总裁

MYCRONIC

ADDRESS: Mycronic AB, Nytorpsvägen 9, PO Box 3141, SE-183 03 Täby, Sweden TEL: +46 8 638 52 00
INTERNET: www.mycronic.com

PUBLISHER: Simon Sandgren, responsible under Swedish law EDITOR: Jenny Ek Adrell CONTRIBUTING WRITERS: Grant Baldridge, Göran Frank, Mattias Jonsson, Liam Karlsson, Jeff Leal, Karolina Lundkvist, Yan Manissadjian, Simon Sandgren GRAPHIC DESIGN & LAYOUT: EXPEDITION 46™ PRINT: TMG Sthlm, Sweden, 2022 ISSN: 1651-4882 P-001-0252/February 2022. This newsletter is produced with the intention of providing general information about Mycronic and our products.

Specifications are subject to change without notice. Mycronic: MYDATA, MYDATA automation and MY; Mycronic 4.0; MYPro; MYPro Line; MY100; MY100x; MY200; MY200HX; MY200DX; MY200SX; MY200LX; MY300; MY300EX; MY300HX; MY300DX; MY300LX; MY500; MY600; MY600JD; MY600JP; MY600JX; MY700; MY700JD; MY700JR; MY700JX; MY80; MY80L; MY90; MY90L; MYC10; MYC50; MYC60; MYD10; MYD50; MYT10; MYT50; Mycronic SMD Tower; MYTower 5; 6; 6+; 7+; 5x; 6x; VI TECHNOLOGY; VIT; 5K; 5K3D; 8K; 8K3D; 9K; 9K3D; PI; PI Pico; PI Primo; SIGMA Link; HYDRA SpeedMount; Midas; ISIC; Agilis; Agilis Linear Magazine (ALM); Agilis Linear Magazine Flex (ALM FLEX); Agilis Stack Magazine (ASM); Agilis Tray Magazine (ATM); Mycronic Tray Exchanger (TEX); Mycronic Tray Wagon Magazine (TWM); Mycronic Dip Unit (DPU); Mycronic Standard Vision System (SVS); Mycronic Dual Vision System (DVS); Mycronic Linescan Vision System (LVS); Mycronic HYDRA Vision System (HVS); Mycronic Assembly Process Management (APM) including: JPSys; TPSys; MYLabel; MYPlan; MYCenter; MYProLink; MYTrack; MYCam and FlowLine are registered trademarks or trademarks of Mycronic AB. Mycronic AB is ISO 9001:2015 and ISO 14001:2015 certified.



使用新的 MYPro I™ 系列 3D AOI 编程变得更简单

编程速度更快。更智能的引导。零误判率。当讨论先进的3D AOI时，我们发现需求很高，而经验丰富的操作员往往供不应求。Mycronic最新推出了MYPro I系列3D AOI，它利用强大的机器学习算法，让任意操作员在任何混合产品中轻松实现高性能AOI的快速编程。

文章: GRANT BALDRIDGE 照片: MYCRONIC

近年来，Mycronic的K系列3D AOI在处理所有类型的PCB方面表现出色，为全球领先的高可靠性制造商提供具有高精度和可重复性的完整测试覆盖范围。现在，下一代MYPro I系列带来了新的自动化和人体工程学设计水平，使每个程序都更容易为各种技能水平的操作员创建、微调、适应和优化。

针对工业4.0进行了重新设计

作为MYPro Line集成SMT解决方案系列的一部分，新系统的软件和硬件平台已经过重新设计，以提供统一的用户体验。除了新名称、图形用户界面和外观设计外，MYPro I系列还设计与Hermes和IPC CFX 协议完全兼容，可在所有MYPro Line设备中提供一致的工业4.0操作环境。

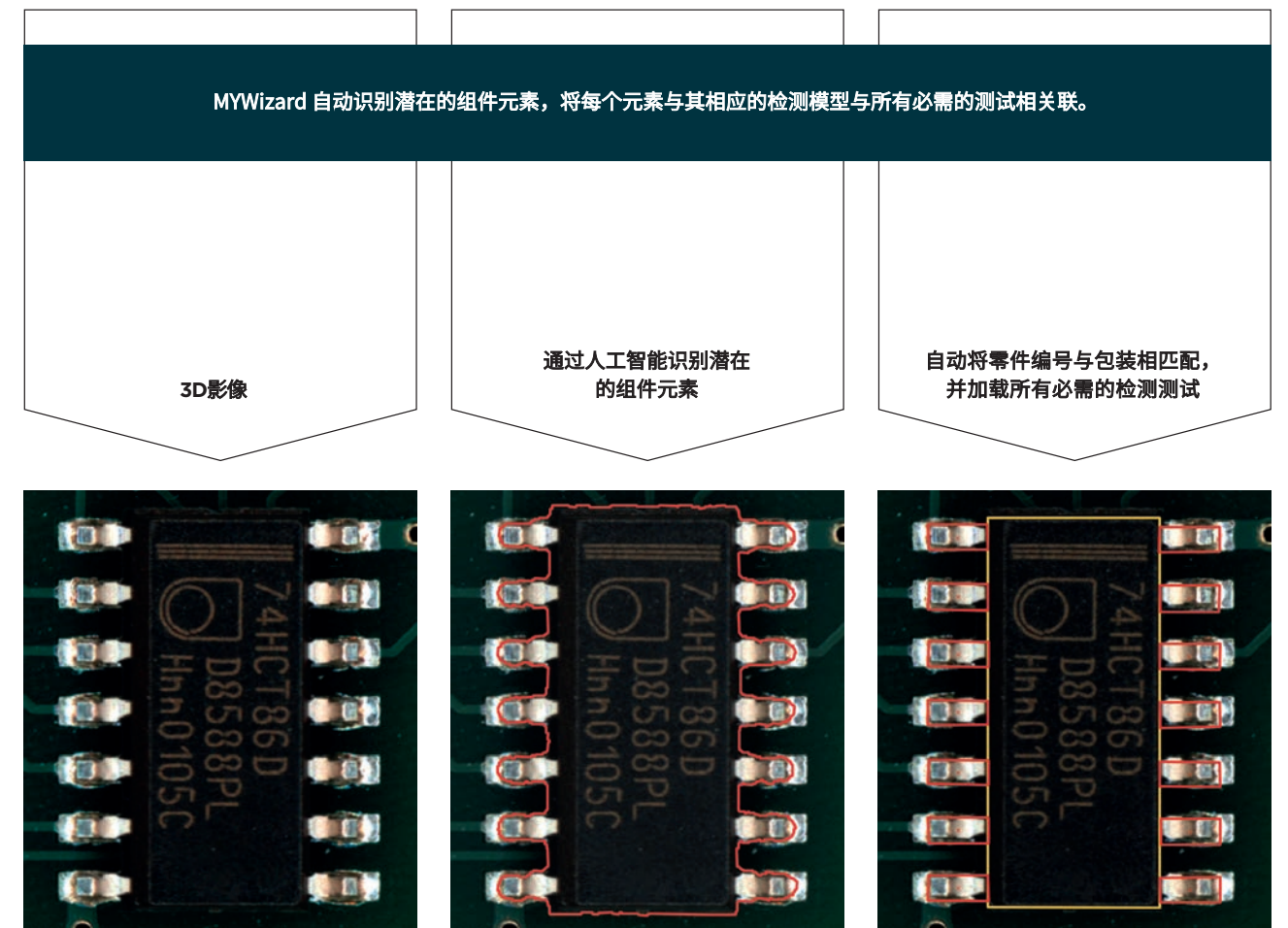
编程速度提高 30%

MYPro I系列的一大亮点是新的MYWizard用户界面，专门用于指导操作员更快地完成编程阶段。利用先进的机器学习技术，该系统可自动识别各种组件特性，并将每个特性与元件库中的封装类型相关联，与之前的K系列3D AOI相比，将编程时间缩短了多达30%。

在编程阶段，会自动识别电路板基准点和元件本体、引脚和极性标记等特征。该系统的机器视觉算法可识别所有标准组件，以便自动编程要执行的所有检测测试。

操作员只需检查MYWizard提案，如有必要，进行一些调整，并手动编程任何非标准或自定义组件。由于所有修改都存储在中央库中，因此编程时间会随着每个新程序的增加而不断减少。

“对3D AOI进行编程所需的技能或经验水平是电子产品制造商真正关心的问题，因此用户友好性，易于编程和快速实施都是他们议程上的重要事项，”产品线检测产品经理Alexia Vey说。“一旦中央库补充了多个产品，MYWizard就可以让经验不足的AOI程序员在不到三十分钟的时间内完成编程 - 这对于具有这些功能的系统来说非常快。”



“Escape Tracker”排除误报

模式识别的最新进展也使得即使生产条件发生变化，也可以自动调整程序。得益于Escape Tracker（系统检测库的实时性能优化器），MYPro I系列可自动确保在调整库以提高FPY时不会引入新的误判或漏判。

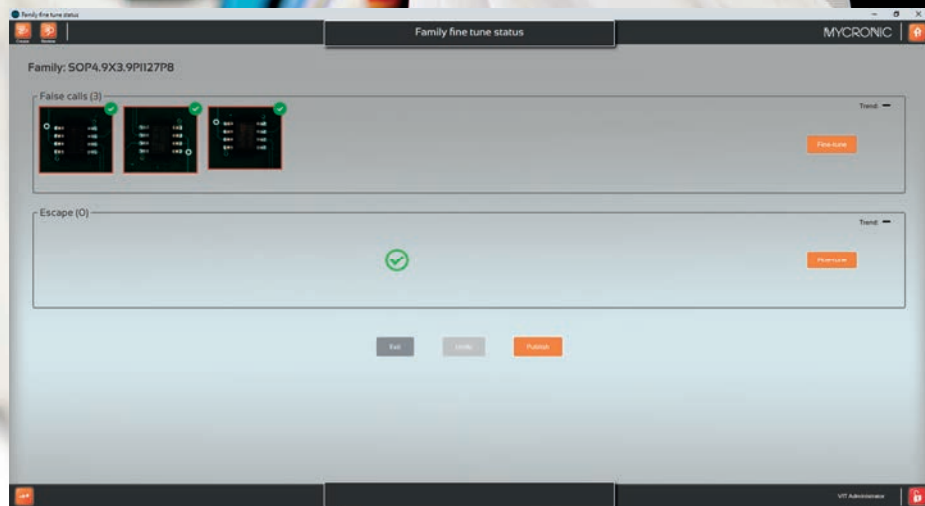
“在任何需要微调的编程阶段，”Alexia说，“Escape Tracker会自动在后台运行，以监控中央库中任何潜在漏判和误判的生成。不仅如此，它还指导操作员如何修复它们，在将任何修改集成到中央库之前，增加了额外的可靠性控制水平。”



AI算法使编程不仅更容易，而且更流畅，更快捷，且不会影响检测的可靠性。



Escape Tracker has identified three potential false calls, and guides the operator on how to eliminate them in order to finalise the new program.

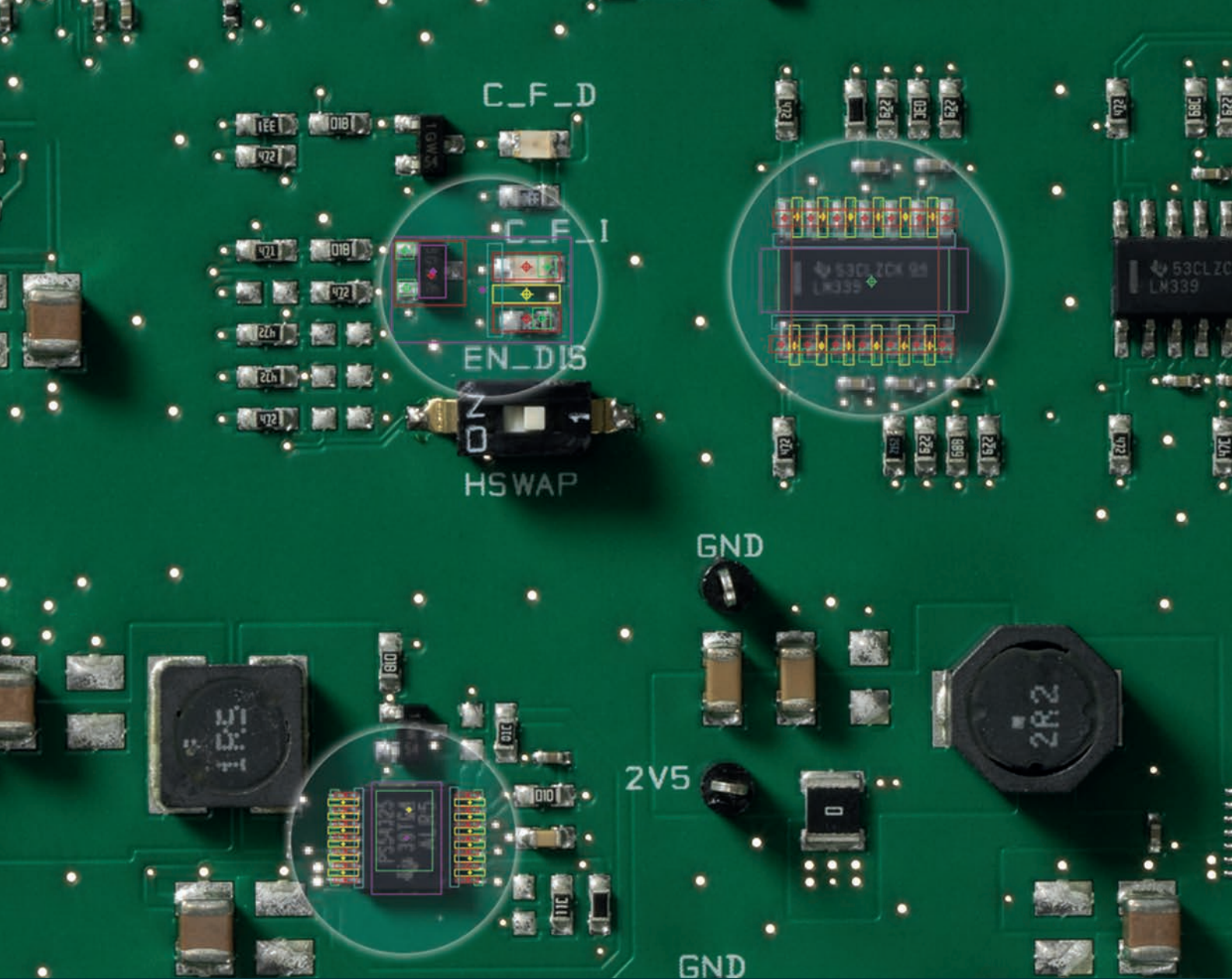


利用AI加速学习曲线

MYPro I系列的高级编程功能之所以成为可能，要归功于一个长期的研发计划，该计划致力于将人工智能集成到所有Mycronic检测平台中。这些优势包括易用性和直观的编程指导，多年前在业界领先的PI系列3D SPI中首次出现，现在在下一代MYPro I系列3D AOI中得到了充分实现。

“这些机器学习算法都是关于教系统识别什么，同时也教程序员系统在哪些方面需要人类的专业知识，”Alexia总结道。“它们使管理供应和流程变化成为可能，同时不断提高中央程序库的可靠性 - 所有这些都无需对作业员的能力有高要求。无论您的生产组合如何，MYPro I系列都能比以往更快地加快这一学习曲线。”

“开发MYPro I系列的主要目标是推出市场上最强大的3D AOI技术之一，满足高混合EMS和OEM厂商的生产需求，这些技术需要处理大量的NPI作业和短期生产运行，”装配解决方案High Flex全球销售副总裁Jesse Dowd说。“为了支持这一点，我们将创新重点放在使编程和微调尽可能简单和快速上。这不仅有利于我们传统的高可靠性、中大批量客户，还使高级3D检测可应用于更多的制造商，无论他们的经验多少，或者每天有多少次转换。”Jesse补充道。



检测也能自动驾驶

MYPro I 系列 3D AOI 简介

检测编程从未如此简单。新的 MYPro I 系列 3D AOI 突破了机器学习和自动化的界限，确保让任意操作员在任何混合产品中轻松实现高性能AOI的快速编程。得益于直观的编程指导和自我优化的过程控制，即使是要求最苛刻的制造商也能够以最少的操作员干预不断提高产品质量和一次良率。浏览mycronic.com，了解新的 I 系列如何为您的运营提供支持。

MYCRONIC

在德国纽伦堡郊外，一家具有前瞻性思维的制造商正在迅速实现生产现代化，以满足对先进工业物联网电子产品快速增长的需求。得益于Mycronic最新的全线装配解决方案，mikrolab现在可以比以往更高的速度、质量和成本效益来应对全球竞争。

文章: GRANT BALDRIDGE 照片: MIKROLAB



应用于医疗、汽车和工业自动化产品的 的全产线解决方案 更小、更快、更智能

自动化的新时代

mikrolab成立于1978年，总部位于德国工业中心地带，该地区以世界上最先进的医疗，汽车和工业自动化技术制造解决方案而闻名。近几十年来，该公司专门从事嵌入式数字系统的固件和硬件的开发，以及电子组件和完整设备的原型设计，测试和批量生产。如今，约80%的产量致力于复杂的OEM产品，包括用于海运船舶的导航系统，便携式测量和控制设备，与安全相关的医疗电子和用于各种工业应用的控制系统。

近二十年来，该公司的两条SMT生产线一直为他们提供良好的服务。但随着客户需求的发展，需要一条新的生产线。特别是，mikrolab旨在显著扩大其在快节奏的EMS市场中的份额，在快节奏的EMS市场中，处理更小，更多样化的组件，灵活的转换和更广泛的批量大小是绝对必要的。

“我们的客户正试图通过建立完整产品系列来在市场上占据一席之地，”mikrolab生产经理Andreas Lebrecht说。“这导致更少的数量和更多的装配变量。”

选择全线Mycronic解决方案-由两台MY700锡膏喷印机和三台MY300贴片机组成-来取代之前的两条SMT生产线，旨在确保速度，灵活性和质量的最佳组合。MYCenter物料搬运、MYCenter主动补货监控和MYCenter分析软件也包括在内，保证与数据进行直观的交互，这些数据对于在整个装配过程中保持高生产率至关重要。

提高灵活性

新设备投资的关键动机之一是需要处理更小的元件，尺寸低至150µm x 300µm，以及更大的电路板尺寸。Andreas解释说：“通过将我们的四台贴片机替换为三台MY300，我们现在可处理更广泛的电路板尺寸和元件类型。”“它们可以小到01005或03015芯片，也可以大到140 x 73 x 22 mm。现在，我们能够打印、组装和焊接大至640 x 510 mm的PCB。”

两台MY700锡膏喷印机的加入进一步提高了生产效率。通过消除对钢网的需求，该解决方案可以快速改变焊膏应用，同时保持高达每小时200万点的速度，从而确保连续供应给贴片机。“模板的成本和采购时间被完全消除，”Andreas说。“机器设置速度非常快，并且由于有四个喷头，即使有组件在打印面，我们可以在同一次生产中使用胶水和焊膏。我们已经消除了钢网印刷面临的所有限制。”

简化转换

当然，更广泛的产品种类也意味着更多的转换，这正是Agilis给料系统，电子标签系统和材料处理软件旨在解决的挑战。“Mycronic的配置比替代方案更具成本效益，”Andreas说。“考虑到我们的组件多样性和批量大小，Agilis喂料器是一个巨大的优势，这对可用的机器运行时间和生产成本有直接影响。”

随着新系统的到位，转换时间大大减少，设置错误几乎被消除。结果是，尽管转换次数不断增加，但生产线利用率和每日贴装产量始终维持在高位。

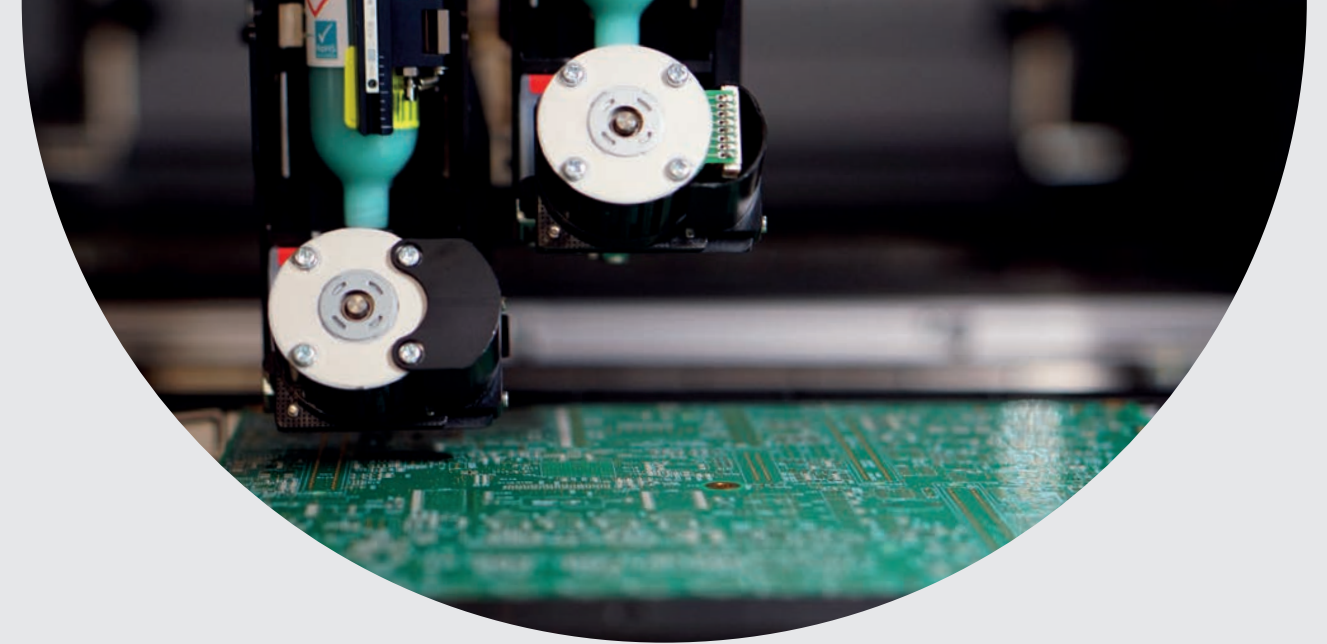
Andreas说，“我们认为IPC宣称的生产线的理论贴装性能并不重要。一天中的实际性能始终取决于产线上的组件范围，组件在机器之间的分布，订单的批量大小以及由于工具，采样或缺少进料器而导致的最终停机时间。”

软件驱动的性能提升

对于程序创建，mikrolab使用Factory Logix Express和MYCenter与CAD导入的组合。“这是一种非常直观的方式，可以为锡膏喷印机和贴片机创建程序，”Andreas说。“处理时间很短。”

为了改善物流和可追溯性，MYCenter物料搬运在整个配套和转换过程中为操作员提供指导。“该软件可以快速轻松地查看材料的当前位置、数量和唯一ID，”Andreas说。“对于操作人员来说，配置给料器非常简单。然后，PCB上每个安装位置的ID和序列号在组装过程中被记录下来，并传输到我们的ERP或导出到档案中，这使得可追溯性更加精确。”

新的生产线沿线有几台大型显示器，显示MYCenter PRM（主动补货监视器）和MYCenter分析。Andreas说：“操作员使用MYCenter PRM查看当前作业所需的材料，以便提前准备材料，从而显著提高生产率。”“MYCenter Analysis为他们提供了贴片机上最重要的性能指标的实时概述，这使得可视化运营数据并发现潜在的性能改进变得更加容易。”





新产线提高了产品质量，
扩展了技术能力。
现在我们的产能更强了。

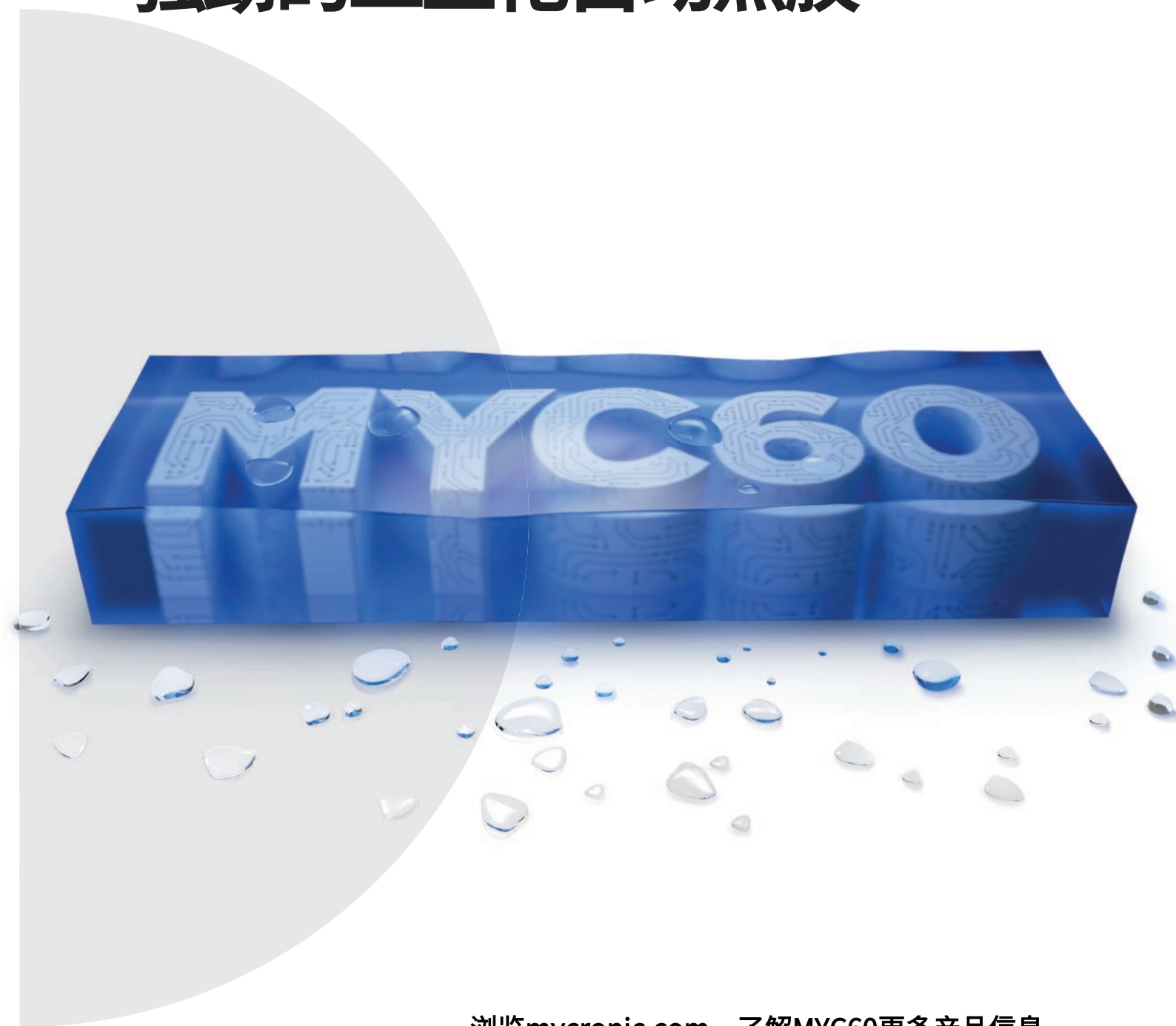
面向未来

随着新生产线的投入运营，Andreas和他的团队期待与客户更紧密地合作，开发和制造他们未来的产品组合。“我们的市场现在确实面临着两个增长趋势，”他解释道。“一方面，国际招标的透明度和可比性越来越高，这使得保持正确的成本结构非常重要。另一方面，可靠的合作伙伴关系的重要性也在增长，特别是在中小型客户中，因此我们与长期客户的合作肯定会加强。”

Andreas解释说，汽车行业是电子制造中对速度、质量和灵活性需求的一个特别好的例子。“在很多情况下，‘按顺序’交付已成为标准，现在正在进入常规工业部门，”他说。“我们还希望数据网络能够稳固发展，以便客户可以实时查看其订单状态。现在，随着变革步伐的继续加快，我们已做好充分准备，可以支持这两种趋势。”

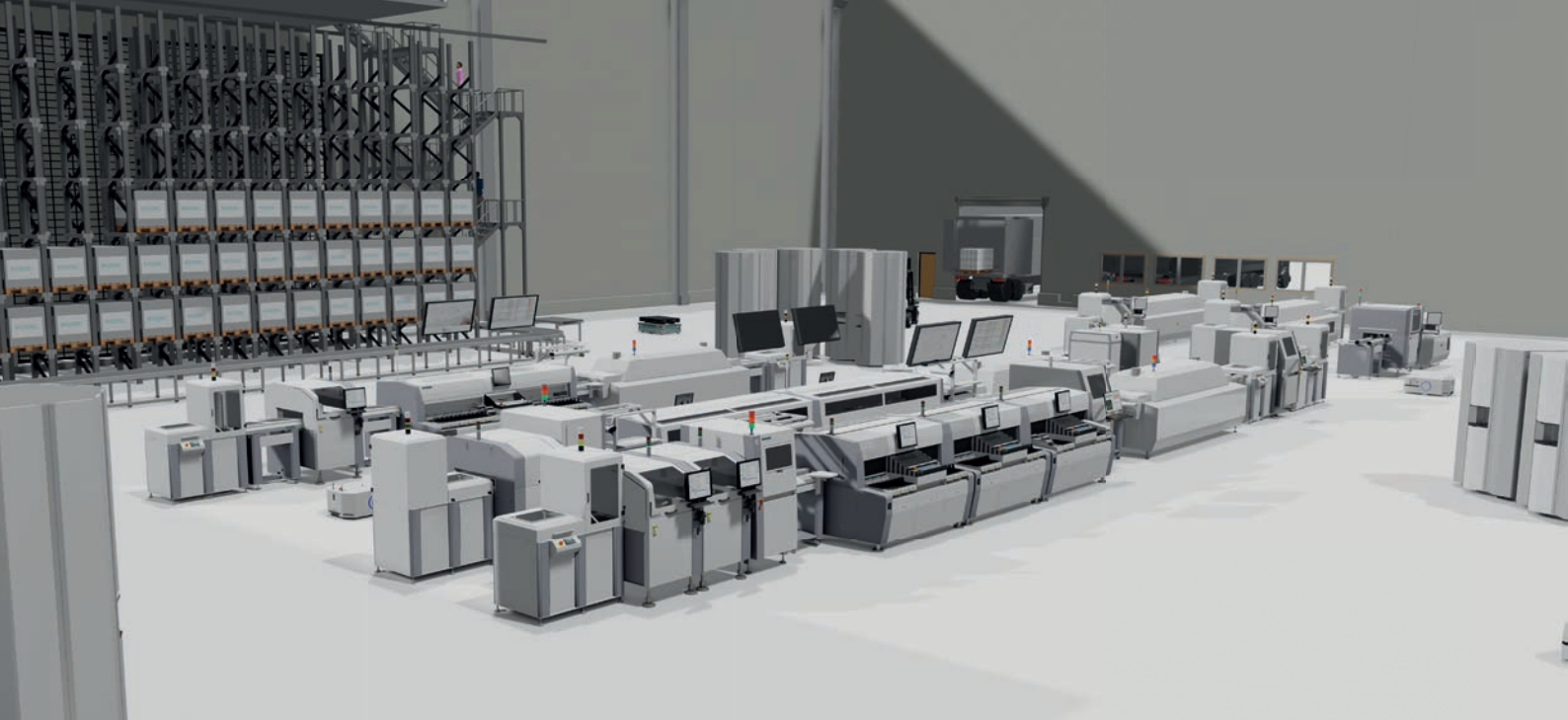
“归根结底，我们非常高兴现在能够更快、更经济高效地建立和完成新的生产任务，”Andreas总结道。“新的生产线真正提高了产品质量，并扩展了我们的技术能力。现在，我们拥有了更高的组件使用范围和生产能力-我们可以提高装配产品的种类，并为技术要求更高的客户提供服务。”

强劲的工业化自动点胶



浏览mycronic.com，了解MYC60更多产品信息。

MYCRONIC



将未来的工作流程置于您的掌控之中。 凭借全面的工艺专业知识、服务和解决方案，实现数据驱动的 PCB 装配。

借助Mycronic完全集成的装配解决方案，确保任何产品组合的零缺陷和行业最高利用率。

拥抱变革。 您的工厂准备好了吗？

在电子行业，变化无处不在。更短的创新周期。更多的属性变量。更复杂的过程工艺。但对于最活跃的制造商来说，每一次改变都是一个新的机会。将为每块电路板、每个流程和每个操作员带来更多价值。

文章: GRANT BALDRIDGE 照片: MYCRONIC



提高灵活性

通过业界最敏捷的PCB装配解决方案，快速响应不断发展的技术和快速变化的市场需求，满足任何构建计划。



提升品质

从源头上阻止缺陷。超越验证，始终如一地减少缺陷的产生，预测可变性并大幅降低维修成本。



提高生产力

通过最先进的 PCB 装配解决方案，以更低的成本实现更高的生产能力，使数据更可见，流程更自动化，人员更高效。

更快的流程优化。

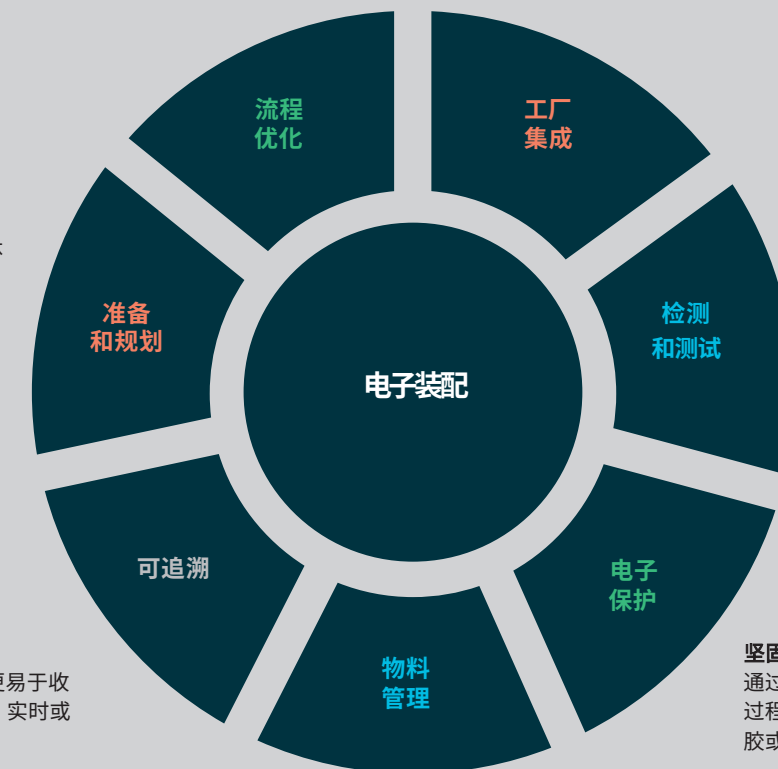
在正确的时间为正确的用户提供正确的性能数据，从而更快地监控、分析和采取行动。

更智能的工厂集成。

获得全面的支持，满足您的所有网络、连接和工厂集成需求。

更简单的准备和规划。

使导入设计和管理产品变体更快、更简单、更高效。



强大的检测和测试。

通过最准确且易于编程的检测解决方案，持续提高产品质量和一次良率。

准确的可追溯性。

使准确的可追溯性数据更易于收集、存储、保护和访问。实时或几十年后。

坚固耐用的电子保护。

通过全面的定制在线、桌面和过程控制解决方案解决任何点胶或涂层挑战。

更顺畅的物料管理。

通过行业领先的物料搬运和自动化解决方案，简化物料流并确保100%的库存准确性。

变革将至。 您的工厂准备好了吗？

更多过程数据。更快的创新周期。更智能的工厂系统。随着变革步伐的加快，我们相信，明天的PCB组装环境应该是一个更简单的地方：构建计划很简单。所有缺陷可提前预防。没有生产停滞不前。从裸板到涂覆产品 - 以及介于两者之间的一切。

告诉我们您的瓶颈、质量问题和集成挑战。请我们的工艺专家进行测试。我们可以一起构建电子装配的未来。

MYCRONIC

客户分享 MYCenter Analysis



从您的贴片过程中获取更多信息

如何在生产中充分利用Mycronic的贴片机？您可以通过MYCenter分析提升到更高水平的性能。Mycronic使您能够提高贴片机利用率和生产率。MYCenter分析仪表板和统计软件提供了强大的新方法来处理生产数据、提高过程性能并减少操作员干预。

制造商可能遇到的问题是组件选错、希望提高产量或识别组件抛料和废品来源的复杂性，这些问题往往涉及复杂的根本原因分析。

在以下案例研究中，了解其他制造商如何使用MYCenter分析软件来提高贴片生产能力。



分析使工作变得简单 将可操作的数据从生产车间带到桌面

文章: GRANT BALDRIDGE 照片: RACOM

对于精明的生产经理来说，如果您有足够的时间和精力，总是可以从您的贴片机上获得正确的故障排除数据。借助MYCenter Analysis，一家电子制造工厂的主管可以一目了然地获得所需的统计数据，而无需离开办公室。

Racom在捷克共和国中部设有专门的SMT和混合组装技术中心，专注于无线数据传输设备的开发和生产。作为小批量复杂电路板的专家，平均生产周期达15分钟，公司严重依赖对解决问题充满热情的生产经理。

让数据浮出水面

"在监督生产时，我通常必须在Web界面中调查任何抛料或停机背后的数据，这并不是特别用户友好，"Racom生产负责人Jaroslav Pernica解释道。"MYCenter Analysis以一种更容易采取行动的方式提供这些数据。只要看看我办公室的屏幕，我就能看到我是否需要去生产车间检查特定的错误。"

"MYCenter Analysis 的数据分析一目了然，方便操作"

模式识别

该软件的仪表板不仅简化了日常工作，还提供了可以更早、更快地解决问题的模式。"过去需要十到二十分钟才能完成的工作，现在只需要几秒钟，"Pernica先生说，"当生产常规产品时，如果有什么变化，我可以提前看得更远。事实其实很简单：它是一个易于使用的现成工具，使我不必自己逐个设备的寻找数据。"

指明发展方向

Pernica的同事Zdeněk Bednařík专门负责长期的生产改进。对他来说，MYCenter分析仪表板生成的报告特别有用。"在过去，我不得不根据经验来假设生产瓶颈可能是什么，"Bednařík先生说，"现在每个人都可以看到它。我可以提出报告，并解释我们需要做出的改变，以提高利用率。这使得每个人都更容易达成共识，把时间花在正确的事情上——毕竟，事实胜于雄辩。"

将性能数据投入使用 通过MYCenter看板分析软件增强废品分析和 生产线平衡

文章: GRANT BALDRIDGE 照片: DF ELETTRONICA

作为一家创新的欧洲合同制造商，DF Elettronica决心不断突破自动化的极限。无论是检测、可追溯性、材料运输还是工艺优化，多年来，高度先进技术的应用一直是公司成功生产战略的核心。MYCenter Analysis只是对最佳高灵活性生产环境的持续追求中的最新成果。

DF Elettronica位于意大利佛罗伦萨的北郊，是一家相对较小的EMS企业，员工人数刚刚超过三十人。但是，通过将合适的人员与合适的生产技术相结合，该公司的影响力远超其规模，为各种领先的欧洲生物医学，照明和电信客户提供服务。

对敏捷性的投资

"我们的老板坚信工厂自动化和先进技术的应用，"DF Elettronica生产经理Patrizio Sorace说。"他很早就开始投资真空烘箱，这是制造高质量LED照明系统的关键优势。当他看到将PCB从SMT移动到组装生产线花费太多时间时，他投资了自动运输系统。3D检测、激光打标系统和飞针测试也是如此，所有这些都为我们的客户带来了回报。因此，当他听说MYCenter Analysis时，他立即看到了它节省大量时间和精力潜力。"

"有时我们很难看得更全面。这就是像这样的软件可以发挥作用的地方。"

在生产车间，最迫切的需求是更好地可视化拾取和放置性能数据。“在机器平衡方面，我们希望有一种更快的方法来了解我们可以在哪些方面进行潜在的改进，”Sorace先生解释说，对于他们的大批量生产线来说尤其如此。“其中一些批次可能占用生产线几天，所以即使每块板节省五到六秒也是相当重要的。”

另一个目标是更快地确定废品和废物的来源，这往往涉及复杂的根本原因分析。“我们会问自己：这是喂料器问题吗？包装设计有问题？喷嘴脏或坏了？”Sorace先生说。“有大量的变量，所以我们真正想要的是某种统计分析，告诉我们大多数问题是否与特定的喷嘴有关，或者例如与组件有关。”

分析的力量

有了对MYCenter Analysis进行beta测试的机会，Sorace先生和他的团队抓住了这个机会。“当我们收到MYCenter Analysis的第一个版本时，我们非常高兴，”他说。“这正是我们的目标：获得操作员所需的统计分析，以找到任何剔除问题的原因。现在，他们只需单击即可找到需要清洁的喷嘴的图像，并很快得出正确的结论。或者，例如，他们可能会在家中用它来识别有问题的喷嘴。当然，问题还没有解决，但我们因此可以做出改进。”

掌握更完整的信息

与许多小型工厂一样，Sorace先生和他的同事们肩负着各种各样的任务。作为生产经理，Sorace先生负责监督基础设施，监控机器的整体性能和潜在的工作流程改进。某些时候，他可能会在生产线上提供帮助，创建软件包并执行其他技术职责。“比较典型的

现状是，对于像我们这样的工厂来说，”他解释道。“我们都忙于多个机器和流程，有时很难看到更完整的信息。这就是像这样的软件可以发挥作用的地方，为我们提供所需的统计概述。”

未来，公司老板提议将生产监控和改进的更强有力的角色分配给离线顾问 - 这一责任最有可能落在Sorace先生和MYCenter Analysis身上。“我们的操作员有太多的事情要做，”Sorace说，“所以现在我可以使用该软件来支持他的工作。我可以很容易地看到这样一种情况：大批量作业进来，每条生产线都有自己的专职操作员，生产线外的人专注于生产监控、分析和改进。这就是我们的目标。”

提升性能表现

当被要求量化MYCenter Analysis的优势时，Sorace先生承认，这在高混装生产中可能是一个挑战，其目的是不断控制无穷无尽的变量。“我们的生产因工作而异，因此很难进行任何前后比较，”他解释道。“由于新冠大流行，今年完全是异常，因此任何比较分析都不会非常现实。但我们的经验是，MYCenter Analysis为我们提供了很多帮助，特别是在更大作业的废品分析和生产线平衡方面。从长远来看，我们肯定会使用它来设置更多的数据基准，并将历史数据与当前性能进行比较。如果我们能够继续提高自动化程度，提高我们每天在工作之间快速转换的能力，并以高质量和尽可能低的成本非常快速地为许多客户提供服务，那么我们知道我们正朝着正确的方向前进。”



惊人的洞察力

MYCenter 分析软件揭示了新的改进可能性

文章: GRANT BALDRIDGE 照片: MYCRONIC

对于瑞典南部的Allelektronik来说，新的MYCenter分析仪表盘确实令人大开眼界。生产经理Mats Landström花了十多年的时间为单个客户优化生产，他很高兴能从全新的角度看待事物。“我们一开始真的不知道这个软件是否有用，”他说。“现在我们不能没有它。”

像许多制造商一样，Mats对他的生产线了如指掌。同时，他很好奇是否有进一步改进的余地。“我们很容易离机器太近，并认为已经以各种可能的方式优化了它们，”他说。“不过，我想知道：我们错过了什么吗？”

可视化生产性能

三个月后，在MYCenter Analysis的帮助下，他每天都在继续为这个问题找到新的答案。“当你在屏幕上直观地看到它时，问题出在哪里是显而易见的。查看生产线是否表现不佳要快得多。”



“通常我们三个人站在地上，仪表板在大屏幕上，”他继续说道。“因此，当你更换料盘或其他物料时，你可以检查仪表板并查看抛料率，利用率等。我们真的试图充分利用每个人（包括我自己）的效率，所以有了这个软件，我们都可以同时处理多项任务并密切关注情况。”

更快地解决问题

在大规模的生产中，仅快速识别抛料原因的能力就可以为公司的操作员节省大量工作。“这为我们的操作员节省了大量时间，”Mats说。“与其寻找特定的问题，不如更普遍地专注于维护生产线。对于大批量，比如3000个板子，如果你不在寻找问题，你也许可以节省三个小时。一年时间内加起来这相当于节省了很多时间。”

面向未来进行优化

现在，MYCenter分析仪表板已集成到团队的日常作业中，它所揭示的内在视角已促使Mats重新考虑其生产线的长期配置。“我们的MY300系列设备现在更加稳定，”他自信地说。“生产线中的任何不平衡都更加明显，现在我们对每台机器需要哪些功能有了更好的了解。这确实是我们规划未来的一大帮助。”

“如果操作员可以很直观的在屏幕上看到问题，就节省了很多时间。”



更智能的存储 使效益翻倍

推出业界最紧凑的近生产线存储系统

希望将更多盈利能力挤入相同的占地面积？现在，您可以做到。借助新的MYTower X系列，您可以达到最高级别的组件存储自动化，每平方米最多可存储 1,000个料盘。得益于突破性的库存系统，除了具有上一代SMD物料塔相同的优势，它的存储密度增加了一倍。所有这一切都是为了让您可以更小的空间内获得更高的性能，并使大量料盘、卷带始终近在咫尺。浏览mycronic.com，了解新的MYTower X系列如何帮助您充分利用每一寸空间。

仓储展示

智能物料搬运如何赢得客户并发展您的业务

在快速原型制作的世界里，速度和准确性就是一切。而一切都从仓储开始。基于这一见解，总部位于加利福尼亚州的 XLR8 凭借 Mycronic 全面的集成物料搬运系统，在一流的物流方面建立了良好的声誉。

文章: GRANT BALDRIDGE 照片: XLR8

仓储通常是您向客户展示的最后一件事，但对于屡获殊荣的高可靠性电子产品合同制造商 XLR8 来说，这是每次客户访问的开始。

“我们每周都会有两到三次客户访问，”所有者兼联合创始人 Jason Powell 说，“我们总是从我们的 12 台 MYTower 物料塔组成的存储系统、数百个 Smartbox 和库存的 50,000 多个组件开始。不仅仅是我们的客户告诉我们，这是他们见过的最好的仓储系统之一，我们的一些竞争对手也这么说。”

质量和效率的明确标志

在参观结束时，航空航天，国防或医疗客户可以放心，他们的生产得到了很好的照顾。这些客户所知道的是，仓库的状态可以告诉您很多关于制造商的信息，从其劳动效率和技术能力到其安全性和可追溯性协议。对于一家预计每天生产多达十几种原型的公司来说尤其如此，每条生产线上都有两到三个工作岗位。

“通过这种设置，我们试图消除每一个可能的人为错误和低效率，” Jason 解释说。“这些产线会告诉物料塔何时准备新的料盘，这大大节省了检索材料的时间。我们的产品提供完整的日期代码和锁定代码的安全性，因此没有人可以直接获取材料。我们的客户非常需要先进先出 (FIFO) 原则。在 MYTowers 中，FIFO 简直不费吹灰之力 - 根本不可能犯错误。”

更努力地工作，不如更聪明地工作

在短短四年的时间里，XLR8 的物料搬运已从单一的 MYTower 发展成为库存管理最佳实践的复杂展示。最初是为了减少配套时间和腾出占地面积，现在可确保为 200 个客户提供无缝的物流，每天安排多达 12 个生产任务。“当一项工作完成时，可能还有五六个任务在等待，” Jason 说。“这需要大量的准备工作，以确保不会停工。如果没有 MYTowers，我们将永远无法与现有员工一起管理它。至少我需要再雇十个人来负责仓储和配套。我们的客户通过直观的观察就明白了这一点。”



“通过这种设置，我们试图消除所有可能的人为错误和低效率。”



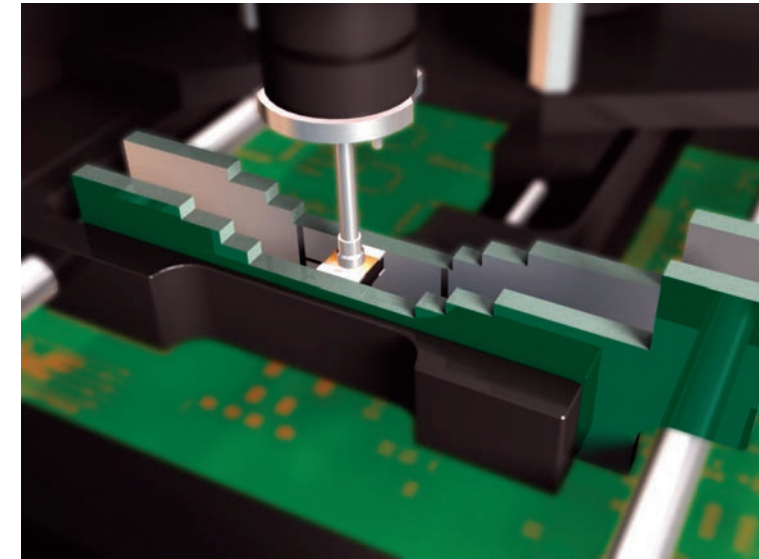
APJ1000S 喷射阀

如果您追求速度，不要错过当今市场上最快的全材料喷射系统，使用 MY700 喷印机上全新的 APJ1000S 喷射阀。APJ1000 还可以支持几乎任意高度或体积的液体喷印。



MYPro I 系列 3D AOI

无论产量或转换次数如何，新的 MYPro I 系列 3D AOI 都提供了市场上最强大的 AOI 技术之一，现在由 AI 辅助软件提供支持，编程速度提高了 30%，操作更加人性化。

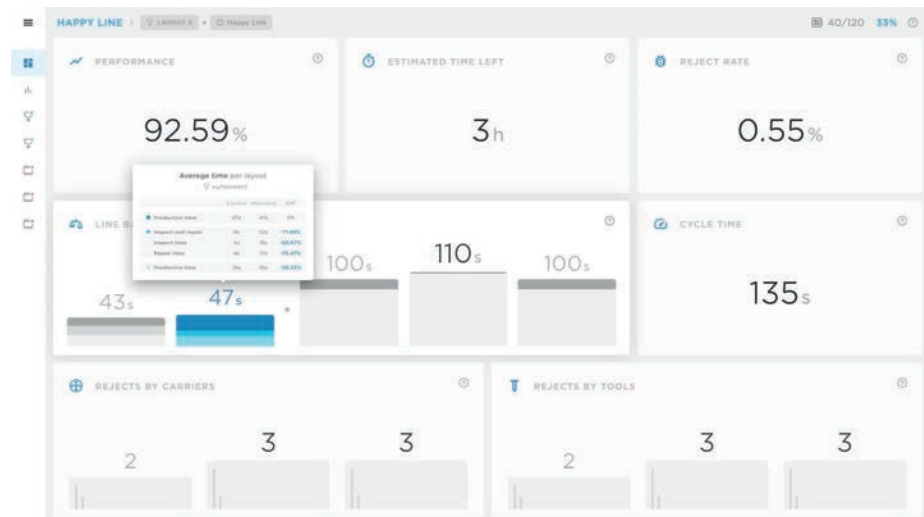


MY300 电性能验证

Mycronic 正在推出这一贴片选项的第 2 代，在几个方面提高了精度和元件范围：增加了对 FET 晶体管，IGBT 晶体管和双二极管的支持，采用 3 引脚封装。支持更好的精度和扩展的电容器范围。扩展电阻范围高达 100 Mohm。

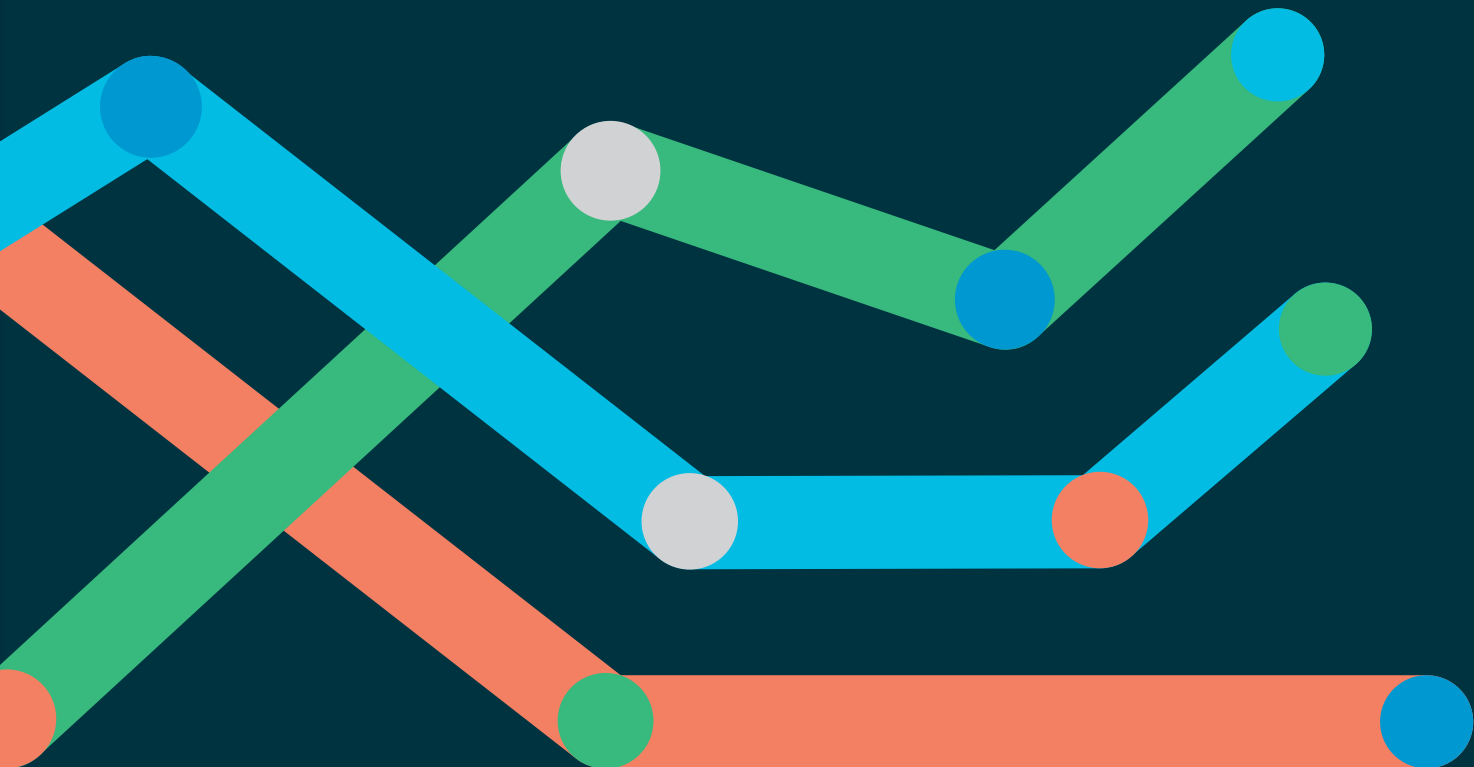
Agilis Flex Generation 2 送料器

Mycronic 升级了 Agilis Flex Generation 2 送料器。送料器在多方面进行了机械改造，进一步提高了可靠性、耐用性和用户友好性。



MYCenter Analysis 分析软件现在可应用于喷印机

自 2020 年第二季度面世以来，MYCenter 分析软件已发布了六次更新，最新版本 MYCenter Analysis 1.6 的最大优势是能够支持喷印机。在数据看板中目前可支持查看喷印机数据。



变革将至。 您的工厂准备好了吗？

更多过程数据。更快的创新周期。更智能的工厂系统。随着变革步伐的加快，我们相信，明天的PCB组装环境应该是一个更简单的地方：构建计划很简单。所有缺陷可提前预防。没有生产停滞不前。从裸板到涂覆产品 - 以及介于两者之间的一切。

告诉我们您的瓶颈、质量问题和集成挑战。请我们的工艺专家进行测试。我们可以一起构建电子装配的未来。

MYCRONIC